

# Clase 2

Soldadura

# Uso de la estación de Soldado



Regulador de caudal de aire

Regulador de caudal de aire

Encendido Soldador de aire <a> Encendido Soldador de punta</a>



Soldador de aire

Soldador de punta

Regulador de temperatura soldador de aire Regulador de temperatura soldador de Punta

## Los soldadores



### Soldador de punta



#### Características y propiedades

- Soldadura: Por contacto
- Temperatura: 370 °C
- Usos:
  - Flex soldados
  - Conectores
  - Resoldado Particular

## Los soldadores



### Soldador de Aire



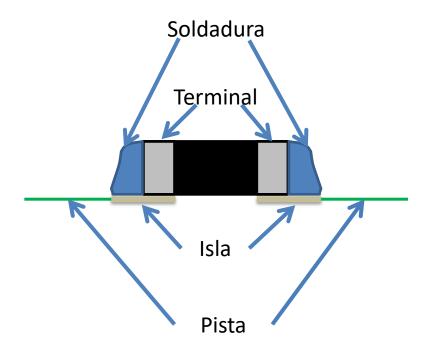
**Boquillas** 

#### <u>Características y propiedades</u>

- Soldadura: Por caudal deaire
- Temperatura: Entre 400 y 420 °C
- Distancia: Entre 1 y 2 cm.
- Caudal de aire: Entre 1/2 y 1/4
- Usos:
  - Conectores
  - Componentes SMD
  - Resoldado General

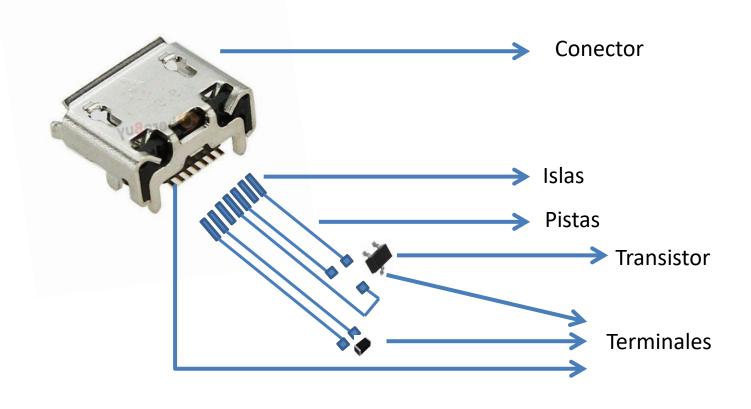


### Resistencia vista de perfil



# La Placa





### La Placa



Islas: Superficie de cobre donde se sueldan los terminales de los componentes y conectores.

Pistas: Filamento de cobre utilizado para intercomunicar a las islas entre si, es mediante lo que se conforma el circuito.

Terminal: Medio de conexión que tienen los componentes y conectores

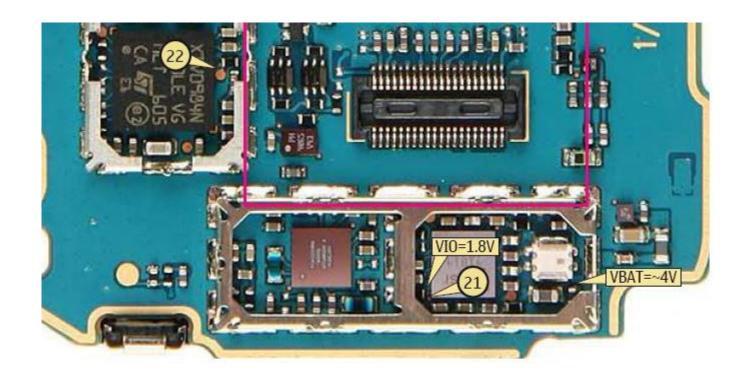
Estaño: Aleación estaño plomo al 60/40 utilizado como material de aporte para la soldadura.

Soldadura: Unión entre isla y terminal mediante un material de aporte.

Flux: Químico utilizado para lubricar la soldadura, transmite mejor la temperatura y le da una mejor terminación a la soldadura

# La Placa





## Herramientas soldadura



- Estaño
- Flux
- Estación de soldado
- Sujeta placa
- Malla desoldante
- Cinta Kapton